

Инструкция по техническому обслуживанию и работе с монтажными элементами и аттракционами фирмы Ospa, изготовленными из высококачественной стали

Высококачественная сталь – это общее понятие для множества отдельных марок стали. Характеристики отдельных марок стали изменяются в зависимости от химического состава (сплава).

Марки стали, применяемые при сооружении плавательных бассейнов, представлены нихромовыми сталями или сплавами, включающими в свой состав хром, никель и молибден. На основании такого состава на поверхности образуется пассивирующий или защитный слой. Такой пассивирующий слой защищает высококачественную сталь от множества внешних воздействий.

Несмотря на это, высококачественная сталь является металлическим материалом, который, в конце концов, содержит и железо, а значит, при неправильном применении и уходе может корродировать.

При работе с марками высококачественной стали необходимо помнить следующее:

- ☐ Для предотвращения контактной коррозии высококачественная сталь не должна контактировать с другими металлами (в особенности с цинком, железом, алюминием, медью) в присутствии электролита (напр., воды плавательного бассейна).
- ☐ Примечание: даже мельчайшие частицы железа или железная пыль, образующиеся, напр., при шлифовании или сверлении в непосредственной близости, могут привести к возникновению коррозии на высококачественной стали.
- ☐ Избегать появления царапин, следов волочения или каких-либо других повреждений.
- ☐ При установке и закреплении применять только такие инструменты, которые специально приспособлены для марок высококачественной стали и с помощью которых до этого не обрабатывали никаких других металлов.
- ☐ Прежде чем заполнять плавательный / гидромассажный бассейн, следует удалить возможные масла или другие покрытия с частей из высококачественной стали (см. раздел Чистка).
- ☐ Избегать высоких концентраций соли в воде плавательного бассейна – в особенности слишком высоких концентраций хлоридов. Они могут привести к возникновению точечной коррозии.

Применение ограничивается следующими параметрическими значениями:

Высококачественные стали с нумерацией материала 1.4301, 1.4401 или 1.4541

макс. 200 мг/л хлорида

Высококачественные стали с нумерацией материала 1.4404 или 1.4571

макс. 400 мг/л хлорида

В случае превышения указанных значений следует добавить свежей воды, проверить режим промывания фильтров, а также дозирования хлора и при необходимости произвести соответствующие корректировки.

Чистка и уход за частями из высококачественной стали

Для того чтобы поверхность высококачественной стали как можно дольше сохраняла хороший вид и не получала повреждений, нужно наряду с надлежащим обращением с ней правильно очищать её поверхность. Как и на любой кухонной раковине или арматуре из нержавеющей стали, при отсутствии ухода могут оставаться отложения солей, возникать коррозия или же потускнение поверхности. Поэтому высококачественной стали и следует уделять особое внимание.

Для регулярной чистки частей, расположенных над уровнем воды, (напр., перила лестниц, поручни, затылочная струя, скиммер/поверхностный очиститель и т.д.) достаточно протирать их чистой салфеткой, смоченной в питьевой воде (**но не в воде плавательного бассейна !**), и вторично протирать сухой салфеткой. При наличии стойких отложений или небольших следов ржавчины мы рекомендуем произвести обработку с применением специального ваточного холста фирмы Ospa для полировки высококачественной стали Ospa-Edelstahl Polierwatte, № артикула 6266800.

Не использовать для очистки чистящих средств, содержащих соли !

Чистка частей из высококачественной стали, находящихся под водой, производится во время слива воды из бассейна, осуществляемого один раз в год или – в общественных бассейнах – два раза в год. Однако, может случиться и так, что по каким-либо иным причинам потребуются промежуточная чистка.